



安装及维护说明

热动力型圆盘式自动蒸汽疏水阀

一、安全信息

本产品需要严格按照“安装及维护说明”使用。不正当操作有可能造成产品损坏或人身伤害。

- 1、更换或维护时请注意确认系统压力降为零（表压），并等产品温度降到常温后才可以进行，否则容易造成人身伤害。
- 2、维护前请确认管道中的介质已经被阻断，否则有可能因介质的泄漏等造成人身伤害。
- 3、操作人员应穿戴劳保防护装备。

二、用途

圆盘式疏水阀是一种能及时排除凝结水、阻止蒸汽泄漏的自动阀门。广泛用于蒸汽主管线、蒸汽干管、伴热线、夹套或管路、盘管加热式贮罐，以及复式平压机等设备。对提高加热效率、保证设备正常供汽和运行、节约能源、保护环境可谓最理想阀门。

三、主要性能规范

最高允许压力：7.0MPa @ 399°C
最高工作压力：4.1MPa @ 252°C
最低工作压力：0.024MPa (3.5psig)
适用压力范围：0.024MPa-4.1MPa
适合介质：蒸汽、凝结水。



热动力型圆盘式自动蒸汽疏水阀

四、主要性能参数与结构特点

主要性能参数

漏气率: $\leq 3\%$

过冷度: $\leq 13^{\circ}\text{C}$

背压: $\leq 50\%$ 进口压力

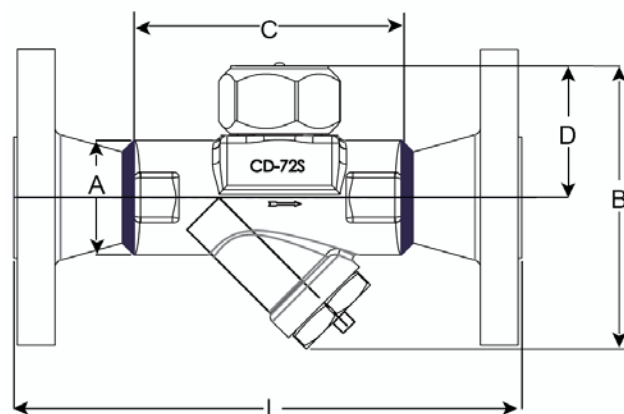
排空气性能: 良好

结构特点

- 1、体积小、重量轻、造价低廉。
- 2、不受安装方位影响,能在任何配置下工作。
- 3、使用压力范围广,在使用整个压力范围内不需要任何调节和改变尺寸及更换零件。
- 4、只有一片硬不锈钢阀片动件,维修简单。
- 5、能经受过热蒸汽,水击和震动。露天装置不怕冻结,可承受腐蚀性凝结水。
- 6、结构简单全为不锈钢件寿命长、经久耐用。
- 7、自身带有过滤器装置和排污丝堵,不必在管路上装过滤器和排污阀。
- 8、启闭清晰、喷射排放、密封面不易积存污物。
- 9、阀体出水孔均布三孔,经内腔流槽排出凝结水,使阀片启闭稳定、动作平稳、寿命长。

主要外形尺寸

外形尺寸及重量				
型号	CD-72S		CD-72SL	
	mm		mm	
	DN15	DN20	DN25	
"A"	38		48	
"B"	111		120	
"C"	90		112	
"D"	50		56	
对焊长度 "C"	98	98	98	
"L"	HG20592 PN63RF	166	166	206
	ASME B16.5 300RF	180	184	214
重量,kg	螺纹&承插焊&对焊	3	3	4.8
	法兰连接	5.6	7	10.4
最高允许压力(壳体设计)	7.0MPa @ 399°C			
最小工作压差	0.024MPa			
最大工作压差	4.1MPa @ 252°C			



CD-72S 系列



阿姆斯壮机械(中国)有限公司

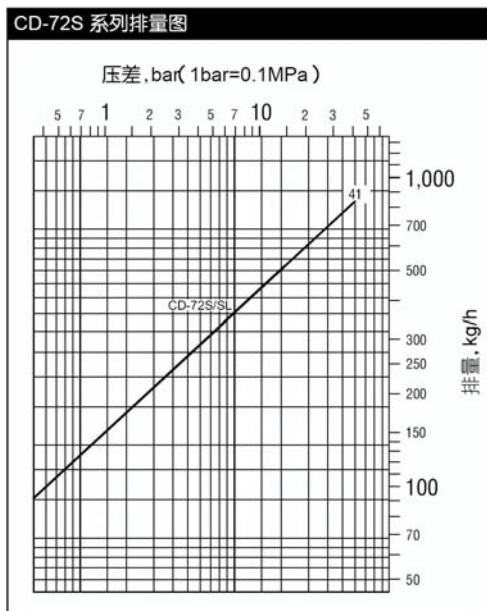
地址: 北京中关村科技园大兴生物医药产业基地永大路 40 号 电话: 010-61255888 传真: 010-69250761

中国网址: www.armstrong.com.cn 全球网址: www.armstronginternational.com



热动力型圆盘式自动蒸汽疏水阀

五、凝结水排量表



六、主要零件材料

CD-72S系列产品材质	
零件名称	材质
	CD-72S/SL
阀体	ASTM A105N/"A350"LF2" Cl.1
阀盖	
圆盘	ASTM A276 Gr.420
过滤器滤网	30 x 30 目, "T-304"不锈钢
滤网限位器	A105N / LF2
排污丝堵	T-316 不锈钢

七、可选择的额外配件

- 1、过滤部分螺塞上可带有排污丝堵，用于直接排污和装排污阀用。
- 2、可配制按不同标准的螺纹、承插焊和法兰连接。如NPT和BSPT螺纹。



阿姆斯壮机械（中国）有限公司

地址：北京中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 40 号 电话：010-61255888 传真：010-69250761

中国网址：www.armstrong.com.cn 全球网址：www.armstronginternational.com



热动力型圆盘式自动蒸汽疏水阀

八、选用和安装维修

选用

应根据经验或请公司销售人员帮您选型：

- 1、出口背压不得超过进口压力的50%。
- 2、要根据设备产生凝结水量合理选择不同规格疏水阀，勿按管径选用，安全系数为2-3之间。

安装

- 1、疏水阀应装在低于设备凝结水排放点，应尽量接近用热设备，使凝结水及时排出，防止汽阻。
- 2、疏水阀安装最好水平放置。
- 3、阀体上箭头方向应与流体方向一致。

维修

要定期维修。如发现失灵现象应立即修理。将阀盖拆下，取下阀片，清洗阀片和阀体密封面。并用金刚砂研磨粉在0级平板上研磨，使密封面平面度达要求后从新装配。装阀盖时螺纹上涂少量二硫化钼润滑，装上阀片，将阀盖装在阀体上拧紧。

九、故障和消除方法

故障现象	产生原因	措施
不排水	过滤网堵塞	拆下螺塞，清洗滤网
漏气	1.阀片阀座密封面损坏	1.重新研磨或更换阀片
	2.密封面上存有污物	2.拆开，清除污物

十、订购须知

在订购时请提供：

- 1、产品规格、型号。
- 2、连接型式尺寸（如要求法兰连接，请提供法兰标准及参数）。
- 3、压力范围。
- 4、指明所需配件。



阿姆斯壮机械（中国）有限公司

地址：北京中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 40 号 电话：010-61255888 传真：010-69250761

中国网址：www.armstrong.com.cn 全球网址：www.armstronginternational.com